

DE



Creating Fluid Solutions.

Werte prägen unser Handeln:

# Wertschätzung

unseren Kunden und Mitarbeitern gegenüber

# Integrität

als Fundament und Leitlinie unseres Handelns

# Zuverlässigkeit

in allem, was wir tun

## Creating Fluid Solutions.

Angetrieben von unserer Überzeugung setzen wir seit über 60 Jahren mit zukunftsweisenden Produkten und innovativen Technologien die Maßstäbe bei Membranpumpen und Dosieranlagen. Komplexe Aufgaben lösen wir aus einer Hand. Das reicht von der individuellen Pumpenauslegung, dem Basic- und System-Engineering, dem globalen Projektmanagement über verfahrenstechnische Vorversuche bis hin zur Inbetriebnahme und Wartungsarbeiten vor Ort. Mit unserem konsequenten Willen, immer die besten Kundenlösungen zu entwickeln, bieten wir Wettbewerbsvorteile und spürbaren Mehrwert.

# Vom Familienunternehmen zum Global Player. Die LEWA Meilensteine.

## 1952

### Unternehmensgründung

**Herbert Ott und Rudolf Schestag gründen LEWA**

Die Initialen stehen für LEonberger WAsseraufbereitung. Die Anfangsphase gestaltet sich schwierig: Das einzige Firmenfahrzeug – ein Motorrad, mit dem auch die erste Auslieferung erfolgte – muss bald verkauft werden. Einige Geschäftsreisen werden per Anhalter durchgeführt.



## 1955

### Erste Achema-Teilnahme

**Bereits der erste bescheidene Messeauftritt ist ein großer Erfolg!**

LEWA ist zum ersten Mal Gast auf der AICHEM in Frankfurt am Main, der Fachmesse der Prozessindustrie, und stellt hier seitdem alle drei Jahre seine Innovationen vor.



## 2004

### G4T

**Größte Prozess-Membranpumpe der Welt**  
LEWA konstruiert und fertigt die beiden größten Pumpen ihrer Art. Sie werden in Hammerfest (Norwegen) zur CO<sub>2</sub>-Rückverpressung in ein Erdgasfeld verwendet. Dieses Projekt zeigt, wie LEWA kundenspezifische Anforderungen erfüllt und dabei auch zum Umweltschutz beiträgt.



## 2009

### Integration

**LEWA GmbH und NIKKISO Co. Ltd. gehen gemeinsame Wege**

Die Integration in den japanischen Konzern NIKKISO erweitert das Produktportfolio und baut die regionale Präsenz aus. Somit stärken beide Unternehmen fortan ihre Position auf dem Weltmarkt.

**Strategische Diversifizierung in „Clean Markets“**

Mit der EcoPrime macht LEWA den ersten Schritt in Richtung „Clean Markets“ und liefert ein äußerst präzises System für die Niederdruck-Chromatographie. Es bringt innovative Möglichkeiten für den Aufreinigungsprozess von Biomolekülen.



## 2015

### Der Gigant

**Größtes Chemical Injection Package**

2015 stellte die LEWA GmbH ihr bisher größtes Package fertig: Das LEWA Chemical Injection Package für den Einsatz auf einer brasilianischen Floating Production Storage and Offloading Unit (FPSO) wiegt 715 Tonnen und misst 21,3 x 21 x 11 Meter. Dieses ambitionierte Projekt stellte unsere Ingenieure vor große Herausforderungen. In mehr als 7.500 Engineering Stunden wurde der Gigant realisiert. Mit dieser besonderen Lösung bestätigt LEWA einmal mehr das einzigartige Know-how als global führender Pumpenhersteller und Systemintegrator.



## 2018

### Industrie Division

**Neues Management**

Tsunehisa Suita als CEO teilt sich die Verantwortung mit Dr. Martin Fiedler, verantwortlich für den Bereich Operations und mit Stefan Glasmeyer, der für den Vertrieb zuständig ist. Das Team führt das gesamte Pumpen- und Systemgeschäft der LEWA NIKKISO-Gruppe in der neu geschaffenen Industrie-Division.



## 1954

### Erstes Patent

Die Kipphebelpumpe wird als erstes Patent angemeldet. Damit wird der Startschuss für eine Reihe von Innovationen gegeben. LEWA reift zum Experten für Fluide aller Art.



## 2003

### LEWA ecoflow®

LEWA stellt die innovative Dosier-Membranpumpe vor. Der M900-Pumpenkopf mit patentierter Membranüberwachung ist eine universelle und betriebssichere Lösung für den Umgang mit gefährlichen, umweltbelastenden und hochviskosen Stoffen.



## 2005

### Akquisition

DBAG und Quadriga Capital akquirieren LEWA. Die Deutsche Beteiligungs AG (DBAG) übernimmt zusammen mit Quadriga Capital die LEWA GmbH und alle Vertriebsgesellschaften.



## 2012

### Rekord-Projekt

Größter Auftrag der Firmengeschichte. LEWA erhält den bis dato größten Auftrag der Firmengeschichte mit einem Wert von 40 Mio. US\$. Dafür werden im Stammhaus in Leonberg 40 kundenspezifische Pumpensysteme gebaut.



## 2016

### Expansion

Bau von neuen Werkhallen. Mit dem Bau einer neuen Werkhalle, eines Hochregallagers und angrenzenden Büros wird nicht nur die Kapazität erweitert, sondern auch die Voraussetzung für die Umstellung auf eine Fließproduktion geschaffen.

## In Leonberg daheim, in der Welt zu Hause. LEWA – eine internationale Gruppe.



Tsunehisa Suita als CEO teilt sich die Verantwortung für das Pumpen- und Systemgeschäft der gesamten LEWA NIKKISO-Gruppe mit Dr. Martin Fiedler, verantwortlich für den Bereich Operations und mit Stefan Glasmeyer, der für den Vertrieb zuständig ist.

### Firmenportrait LEWA

Als Marktführer im Segment Dosier- und Prozess-Membranpumpen ist LEWA mit weltweit 14 Tochtergesellschaften und mehr als 80 Vertriebspartnern international hervorragend aufgestellt. Seit jeher sind Prozesssicherheit und ein hoher Wirkungsgrad die typischen Merkmale unserer Pumpen und Systeme, ihr Einsatz ist somit ein Synonym für einen effizienten, sicheren und nachhaltigen Betrieb. Als Brancheninnovator stützen wir uns auf fundiertes Ingenieurwissen, entwickeln unsere Technologie ständig weiter und konstruieren auf dieser Grundlage innovative Lösungen für die unterschiedlichsten Anwendungen. Rund um den Globus erarbeiten mehr als 1.200 Mitarbeiter gemeinsam mit unseren Kunden aus der Öl- und Gasbranche, der chemischen Industrie sowie der Petrochemie spezifische Konzepte. Auch die Anforderungen der Kosmetikindustrie, der Pharma- und Biotechnologie, des Segments Lebensmittel und Getränke sowie die Bedürfnisse der Energieversorgung deckt unsere umfangreiche Applikationsexpertise ab. Vom Basic Engineering über verfahrenstechnische Vorversuche bis zur Inbetriebnahme vor Ort liefern wir alles aus einer Hand.

### Creating Fluid Solutions ist unsere Leidenschaft

LEWA ist ein ambitionierter und kreativer Hersteller, der für seine Kunden auch (technische) Grenzen neu definiert. Wir sind die Experten im Umgang mit kritischen Fluiden sowie deren Interaktion mit verschiedenen Materialien. Überall dort, wo es um das Dosieren, Einspritzen, Fördern, Mischen, Abfüllen, Trennen, Heizen und Kühlen von Flüssigkeiten geht, sind wir in unserem Element. Dabei ist das Entscheidende unser tiefes Prozessverständnis: Wir identifizieren die spezifischen Herausforderungen unserer Kunden, um maßgeschneiderte Lösungen bieten zu können.

### Das Stammhaus in Leonberg.





## Druck

Prozesse mit höchsten Anforderungen an Qualität und Betriebssicherheit benötigen passendes Equipment. LEWA Pumpen und Systeme erfüllen die unterschiedlichsten Anforderungen.

Ein Beispiel: Für schwierige Betriebsbedingungen wie sehr geringen Saugdruck sind unsere M900-Pumpenköpfe prädestiniert. Dank ihrer einzigartigen Konstruktion sind sie auch für den Einsatz bei Vakuumaustragungen geeignet.



## Hochdruck

Die Prozesspumpen von LEWA sind die Benchmark für zuverlässige, robuste und energieeffiziente Pumpen in der Hochdruck-Verfahrenstechnik. Drücken bis 3.500 bar halten unsere Plungerpumpen stand. Ist hermetische Dichtheit gefordert, können bis zu Drücken von 1.200 bar Metallmembranen eingesetzt werden.

Wird neben der hermetischen Dichtheit noch ein kleiner Footprint der Pumpe gefordert, bieten wir als einziger Pumpenhersteller eine PTFE-Membran, die platzsparend ist und bei Drücken bis zu 1.000 bar arbeiten kann.

Die zu den oszillierenden Verdrängerpumpen zählenden LEWA Membran- und Kolbendosierpumpen bieten höchste Dosiergenauigkeit und sind der Maßstab für Sicherheit, Zuverlässigkeit und Effizienz – besonders wenn es um die Förderung von kritischen Fluiden geht.

Um das Lösungsspektrum für unsere Kunden noch weiter zu spannen, bieten wir auch komplementäre Pumpentechnologien namhafter Partner wie beispielsweise Pomac an. Natürlich führen wir im Portfolio auch die Pumpen unserer Muttergesellschaft NIKKISO. So vertreibt LEWA unter anderem rotierende Verdrängerpumpen und Zentrifugalpumpen für verschiedenste Einsatzgebiete.

Für Fluide aller Art.  
Unsere Pumpen auf einen Blick.



**LEWA Mikrodosierpumpen 1**

Dosier-Membranpumpen für kleinste Förderströme. Die besonders wirtschaftliche Lösung, wenn flüssige Komponenten proportional zu einer variablen Führungsgröße dosiert werden müssen.

**Leistungsdaten**

Förderstrom	1,0 ml/h – 55 l/h
Förderdruck	bis zu 560 bar

**LEWA ecosmart® 2**

Die kompakte und multiplexfähige Dosier-Membranpumpe zum smarten Preis. Auf die sprichwörtliche LEWA-Qualität muss dabei nicht verzichtet werden: Alle ecosmart Pumpen sind mit dem patentierten Membranschutzsystem DPS ausgerüstet. Auch in unserem Webshop erhältlich.

**Leistungsdaten**

Förderstrom	bis zu 300 l/h pro Pumpenkopf
Förderdruck	bis zu 80 bar

**LEWA ecodos® 3**

Absolut sichere, optionsreiche und wirtschaftliche Dosier-Membranpumpe, insbesondere wenn eine hydraulische Membrananlenkung nicht gewünscht ist. Sie ist für Anwendungen im Niederdruckbereich konzipiert. Ihre Multiplexfähigkeit eröffnet zusätzliche Einsatzgebiete wie z. B. pulsationsarme Förderung, Rezepturdosierung und Mischaufgaben. In der Hygienic-Ausführung sind die Oberflächen speziell für hygienegerechte Produktionsanforderungen angepasst.

**Leistungsdaten**

Förderstrom	0,4 – 1.500 l/h pro Pumpenkopf
Förderdruck	bis zu 20 bar

**LEWA ecoflow® 4**

Diese wegweisende Dosierpumpe bietet höchste Zuverlässigkeit und Qualität für ein breites Spektrum von Anwendungen. Wir konfigurieren die ideale Dosier-Membranpumpe für Ihr Einsatzgebiet: als Multiplexvariante, mit Membran- oder Kolbenkopf, in Hygienic-Ausführung etc.

**Leistungsdaten**

Förderstrom	bis zu 19 m³/h pro Pumpenkopf
Förderdruck	bis zu 1.200 bar

**LEWA ecoflow® Prozess-Membranpumpen 5**

Die fortschrittlichste Prozess-Membranpumpe für die Hochdruckverfahrenstechnik bietet maximale Sicherheit für Produktion und Umwelt. Aus einer Fülle von standardisierten Baugruppen wird die optimale Lösung für Ihren Anwendungsfall konfiguriert. Hierzu werden unterschiedliche Pumpenköpfe und Triebwerke in variabler Segmentbauweise, in Reihen- oder Boxerausführung, kombiniert.

**Leistungsdaten**

Förderstrom	bis zu 19 m³/h pro Pumpenkopf
Förderdruck	bis zu 1.200 bar

**LEWA Plungerpumpe 6**

Diese Hochdruckpumpe nach API 674 in sehr kompakter Bauweise ist für alle Industriebereiche geeignet. Sie ist platz- und gewichtsparend, ideal auch für Offshore-Anwendungen. Insbesondere für große hydraulische Leistungen stellt sie eine robuste und effiziente Alternative dar.

**Leistungsdaten**

Förderstrom	bis zu 209 m³/h
Förderdruck	bis zu 3.500 bar

**LEWA triplex® 7**

Die weltweit kompakteste Prozess-Membranpumpe für Hochdruckverfahren in allen Industriebereichen. Mit der platz- und gewichtsparenden Monoblockbauweise ist sie auch für alle Anwendungen mit extrem kleinem Einbauraum geeignet.

**Leistungsdaten**

Förderstrom	bis zu 180 m³/h
Förderdruck	bis zu 1.200 bar

# Offshore

---

Offshore herrschen extreme Umgebungsbedingungen, zudem ist der Zugang für Instandhaltungsarbeiten meist schwierig.

Anforderungen wie bestimmte Lacke, Beständigkeit gegen Meerwasser oder Schiffsbewegungen treffen auf herausfordernde Bedingungen wie hohe Betriebsdrücke oder anspruchsvolle Fluideigenschaften – ob hohe Viskosität, hoher Dampfdruck, schlechte Schmierfähigkeit, Entflammbarkeit oder abrasive Feststoffanteile.

Für diese Einsatzgebiete sind LEWA Pumpen und Packages die bevorzugte Wahl.

---

# Onshore

---

Auch an Land gibt es entlegene Regionen, in denen bei extremen klimatischen Bedingungen Öl und Gas gefördert werden. Gerade in Wüstengebieten fehlt häufig die zum Betrieb von Maschinen erforderliche Infrastruktur.

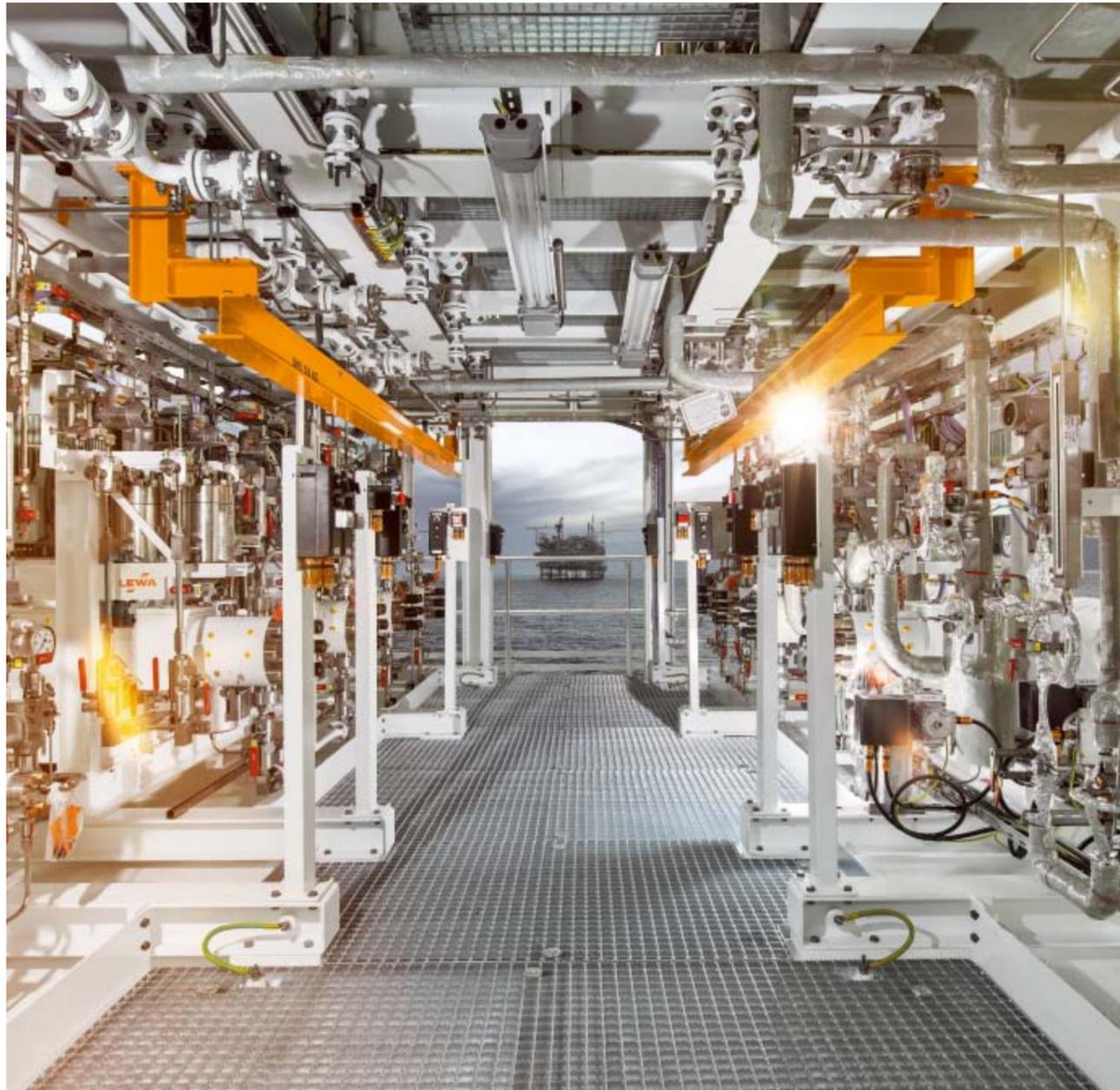
Solarbetriebene Packages von LEWA ermöglichen die energieautarke Einspritzung von Chemikalien. Damit kann eine zuverlässige und wartungsarme Förderung der Rohstoffe sichergestellt werden.

---



# Komplette Lösungen aus einer Hand. LEWA Anlagen und Systeme.

Seit Jahrzehnten fertigt LEWA kundenspezifische Anlagen, Systeme, Skids und Packages auf der Grundlage intensiver Vorplanung und Datenaufnahme vor Ort samt Prüfung und Berechnung der weiterführenden Systeme und Druckverhältnisse. Unsere Kenntnisse über intelligente Prozessführung und die dafür erforderliche Steuerungs- und Regelungstechnik sind der Garant für optimale Ergebnisse.



## Chemical Injection Packages

Vom führenden Pumpenhersteller entwickelt und hergestellt: kundenspezifische Packages zur Chemikalieneinspritzung in der Öl- und Gasindustrie.

### Leistungsdaten

Förderstrom	5 ml/h – 180 m³/h
Förderdruck	bis zu 3.500 bar

## Pump Skids

Betriebsfertige, individuell ausgelegte Pumpeneinheiten im Small-Footprint-Design. Für diese Pump Skids übernehmen wir die komplette Auswahl der Pumpen, der Werkstoffe und des Zubehörs.

### Leistungsdaten

Förderstrom	5 ml/h – 180 m³/h
Förderdruck	bis zu 3.500 bar

## Faltenbalgpulsatoren

Die optimale Lösung, um schwingende und oszillierende Flüssigkeitsbewegungen in einem vertikalen Behälter für eine schnellere chemische Reaktion zu erreichen.

### Leistungsdaten

Pulsierendes Volumen	200 cm³ – 21 l
max. realisierte Säulenhöhe	18 m

## Odorieranlagen

Seit über 40 Jahren baut LEWA Odorieranlagen z. B. für Erdgas, Sauerstoff, Stickstoff und Kohlendioxid. Mit LEWA Odorieranlagen wird der entsprechende Odorstoff sicher, proportional und wirtschaftlich dosiert.

### Leistungsdaten

Förderstrom	0 – 40 l/h
Förderdruck	bis zu 300 bar

## LEWA ecofoam®

Redundant aufgebautes, absolut dichtes System zur Eindosierung von unterschiedlichen Treibmitteln in der Kunststoffherstellung in Kombination mit Extrudern.

### Leistungsdaten

Förderstrom	0,5 – 250 kg/h
Förderdruck	50 – 500 bar

## Kundenspezifische Anlagen

Kundenspezifische Batch- /Konti-Anlage für den Produktionsprozess. Dosieren, Mischen, Abfüllen, Trennen, Temperieren – den entsprechenden verfahrenstechnischen Ablauf erarbeiten wir gerne mit Ihnen und produzieren dazu die passende Anlage für Ihre Produktion, bis hin zum Endprodukt.

### Leistungsdaten

Förderstrom	10 ml/h – 180 m³/h
Förderdruck	bis zu 3.500 bar

## Kundenspezifische Dosiersysteme

Anschlussfertiges Dosiersystem im Regelkreis mit Überwachung und Plausibilitätsprüfung. Ihr individuell konfiguriertes Dosiersystem mit einer optimal abgestimmten Pumpe zur Flüssigkeitsdosierung in automatisierten Prozessen.

### Leistungsdaten

Förderstrom	10 ml/h – 180 m³/h
Förderdruck	bis zu 1.200 bar

## Heiß

---

Spezielle Anwendungen der Verfahrenstechnik setzen die Dosierung von sehr heißen Fluiden voraus. Bis 150 °C empfehlen sich konventionelle Dosierpumpen, auch in Membrantechnik. Bei höheren Temperaturen von bis zu 400 °C kommen Sonder-Pumpenköpfe in Remote-Head-Ausführung zum Einsatz.

LEWA Pumpen arbeiten auch unter höchsten Umgebungstemperaturen sehr zuverlässig.

---

## Kalt

---

Auch bei Aufgabenstellungen, die eine Dosierung von Fluiden mit extrem niedrigen Temperaturen von bis zu –70 °C verlangen, bieten wir LEWA Kunden Sonder-Pumpenköpfe in Remote-Head-Ausführungen.

Natürlich sind unsere Pumpen auch unter arktischen Außenbedingungen absolut betriebssicher.

---



Kontinuierlicher Vorsprung.  
LEWA ist Technologieführer bei  
Dosier-Membranpumpen.

Jeder Vorsprung beruht auf Innovationen,  
die ihrer Zeit voraus sind: Erfahren Sie hier,  
welche unserer Technologien den Markt  
bereits heute prägen, und freuen Sie sich  
auf das, was noch kommt. Denn LEWA  
baut seinen ständigen Vorsprung weiter aus.



#### 1 Pumpenkopftechnik

LEWA bietet die weltweit fortschrittlichste Membran-Pumpenkopftechnik. Mit vier Serien erfüllen wir die Anforderungen für die kritischsten Prozessbedingungen. Maximale Betriebssicherheit ist dabei oberstes Gebot. Höchste Dosiergenauigkeit und ein hermetisch dichter Arbeitsraum sind der Standard. Für hohe Drücke und Temperaturen bieten wir eine Metallmembran, die bis 1.200 bar bzw. +200 °C eingesetzt werden kann. Als einziger Hersteller setzen wir bei Platzmangel bis 1.000 bar kompakte PTFE-Membranen ein. Ebenfalls weltweit einzigartig ist das Ansaugvermögen unserer Pumpenköpfe – dank patentierter DPS-Technologie (Diaphragm Protection System).

#### 2 Membranüberwachungssystem

LEWA Membranpumpen werden auch zum Dosieren oder Fördern sehr gefährlicher Flüssigkeiten eingesetzt. Leckagen im Fall von Membranbeschädigungen sind dann nicht zulässig. Aus diesem Grund hat LEWA bereits 1968 eine zuverlässige und einfache Sandwichmembrantechnologie mit Überwachung entwickelt und patentieren lassen.

#### 3 Membranschutzsystem DPS (Diaphragm Protection System)

Durch das patentierte Membranschutzsystem DPS wird sichergestellt, dass sich die Membran immer im optimalen Arbeitsbereich bewegt. So werden Leckagefreiheit und Betriebssicherheit gewährleistet – unabhängig von äußeren Einflüssen, extremen Betriebsbedingungen oder Fehlbedienungen.

#### 4 LEWA intellidrive®

Mit dem hochdynamischen Servomotor modellieren Sie die Hübe der Pumpe nach den Erfordernissen Ihrer Anlage und Ihres Prozesses. Die bei Dosierpumpen übliche Hubverstellung kann dadurch entfallen. Durch die stufenlos einstellbaren Hubzeiten können mit der Dosierpumpe neue Aufgabenbereiche mit spezieller Fluidkinematik erfolgreich gelöst werden. Dies gilt besonders für Abfüllaufgaben oder hochpräzise Chromatographiesysteme im pharmazeutischen Bereich.

#### 5 LEWA smart control

Auf der Basis systematisch gesammelter Erfahrungen mit durchflussgeregelten Dosiersystemen hat LEWA einen Regler konzipiert, der alle wesentlichen Anforderungen an das „Gehirn“ von Dosiersystemen erfüllt. Die Reglereinheit vergleicht permanent die Durchflussmengen mit den Zielwerten. Ergeben sich Abweichungen, werden korrigierende Maßnahmen eingeleitet. Da der Regler Kennlinien unterschiedlicher Pumpen speichert, können Abweichungen ohne nennenswerte Überschwung schneller und präziser ausgeregelt werden.

## Essbar

---

Die Herstellung und Verarbeitung von essbaren oder hochreinen Stoffen und Flüssigkeiten, wie sie zum Beispiel in der Lebensmittel- und Life-Science-Branche vorkommen, erfordern hohe Prozessintegrität und Rezepttreue.

Dank hermetischer Dichtheit und bester Reinigbarkeit verhindern unsere Produkte sowohl Cross-Contamination als auch Kontamination durch Abrieb.

Dies wird abgesichert durch eine hygienegerechte Konstruktion gemäß den nationalen und internationalen Leitlinien und Normen. EHEDG-Zertifikate sind für die relevanten Produkte erhältlich.

---

## Giftig

---

Wenn in Hochdruckprozessen umweltgefährdende, giftige oder brennbare Fluide und Suspensionen zuverlässig gefördert oder dosiert werden sollen, gibt es kaum Alternativen zu den hermetisch dichten Dosierpumpen, Prozess-Membranpumpen und Dosiersystemen von LEWA.

---



# Fließend in der Sprache unserer Kunden. Branchen und Anwendungen.

Für nahezu alle Branchen, in denen Prozesse das exakte Dosieren oder zuverlässige Fördern von Fluiden erfordern, bietet LEWA maßgeschneiderte Lösungen und Referenzen.

Als forschendes und produzierendes Unternehmen entwickeln wir Technologien und erarbeiten Lösungen für die unterschiedlichsten Applikationen unserer Kunden. Dank jahrzehntelanger Erfahrung mit den Herausforderungen der unterschiedlichen Märkte sprechen unsere Experten die Sprache unserer Kunden fließend.

Unsere Pumpen und Systeme kommen hauptsächlich in der Öl- und Gasindustrie, in Raffinerien und der Petrochemie, aber auch bei der Herstellung von Kunststoffen, Wasch- und Reinigungsmitteln zum Einsatz. Weitere Anwendungsgebiete finden sich in der Chemie, der Kosmetikindustrie, in der Pharma- und Biotechnologie, im Segment Lebensmittel und Getränke sowie in der Energieversorgung.



## Öl und Gas

LEWA Pumpen und Systeme für Onshore- und Offshore-Applikationen: designt, konstruiert und produziert aus einer Hand und weltweit im Einsatz.



## Gasodorierung

Erdgas, Sauerstoff oder Stickstoff riechen nicht, sind aber potenziell gefährlich. Deshalb „odoriert“ man diese Gase mit einer möglichst streng riechenden Substanz. Seit mehr als 40 Jahren entwickelt LEWA Systeme für die Odorierung von Erd-, Bio- und Flüssiggasen.



## Raffinerie

Bei der Separation/Destillation, Transformation/Konversion und im Finishing/Refining in der Raffinerie dosieren LEWA Pumpen und Systeme sicher, zuverlässig und effizient verschiedenste Chemikalien.



## Petrochemie

Die Petrochemie erzeugt Ausgangsprodukte zur Herstellung von Kunststoffen, Arzneimitteln, Farbstoffen, Waschmitteln und anderen Produkten. Wir bieten eine effektive Additivdosierung sowie Förderung und Behandlung von Waschwasser und Sauerwasser.



## Chemie

Für die Herstellung chemischer Zwischen- und Endprodukte sind hermetisch dichte LEWA Pumpen für bis zu 1.200 bar erste Wahl. Wir planen, entwickeln und fertigen individuelle Pumpen und Systeme für die unterschiedlichsten Einsatzgebiete und Verfahren aus der chemischen Industrie.



## Kunststoffe

Besonderes Know-how bieten wir Ihnen bei allen Compoundier-Prozessen in der kunststoffverarbeitenden Industrie. Bei der Herstellung können Sie mit unseren Produkten sowohl Reaktionsstoffe fördern als auch Katalysatoren dosieren.



## Kosmetik

Prozesse mit höchsten Qualitäts- und Hygieneanforderungen benötigen dafür passendes Equipment. Mit unseren Produkten können Sie sowohl fördern und dosieren als auch verarbeiten. Batch-, kontinuierliche und auch Mischverfahren finden dabei Berücksichtigung.



## Wasch- und Reinigungsmittel

LEWA bietet kontinuierlich arbeitende, rezepturgesteuerte Anlagen zur Herstellung von Haushalts- und Industriereinigern in allen marktgängigen Tensid-Konzentrationen – vom Rohprodukt bis zum Endprodukt.



## Pharma- und Biotechnologie

Bei der Herstellung von Pharmazeutika ist spezielles Know-how gefragt, um z. B. die gesetzlichen Anforderungen gewährleisten zu können. Wir liefern Systeme mit haus-eigenem Engineering, die alle branchen-relevanten Anforderungen (cGMP, GAMP, 21 CFR etc.) erfüllen. Darüber hinaus bieten wir eine vollständige Dokumentation, Abnahmetests, Validierung/Qualifizierung, Installation und Inbetriebnahme-Services an.



## Lebensmittel und Getränke

Prozessintegrität, Rezepttreue und Produktsicherheit sind Grundvoraussetzungen in der Lebensmitteltechnik. Hygieneaspekte und Reinigungsfähigkeit spielen eine zentrale Rolle: Der Prozess muss in sich geschlossen bleiben, eine Kontamination der Prozessmedien ist in jeder Phase der Produktion auszuschließen. LEWA Pumpen und Systeme ermöglichen das.



## Energieversorgung

Unter „Energieversorgung“ verstehen wir Prozesse der Energieerzeugung, des Transports, der Distribution sowie der Speicherung. Unsere Kunden sind Betreiber, Aus-rüster, Anlagenbauer und Planer, die wir seit über 60 Jahren mit unseren Produkten und unserem Wissen unterstützen.



## Bergbau

Lösungen von LEWA werden in den Bereichen Sprengstoffherstellung, Erzabbau und Metall- und Mineraliengewinnung, Abwasseraufbereitung sowie Weiterverarbeitung von Endprodukten eingesetzt. Wir unterstützen unsere Kunden dabei, Energie und Verbrauchsmaterialien einzusparen und gleichzeitig eine hohe Betriebssicherheit und niedrige Betriebskosten zu gewährleisten.



## Weitere Branchen

Als Spezialist im Fluid-Handling haben wir selbstverständlich auch Erfahrung in Bereichen, die außerhalb unserer Schwerpunktmärkte liegen. Dazu zählen zum Beispiel Baustoffe, Farben und Lacke, Bergbau, Metall- oder Papierherstellung. Sprechen Sie uns an!

## Global

LEWA ist als Systemintegrator und Packager global tätig. Die LEWA Gruppe agiert zusammen in einem starken Netzwerk, unterstützt durch entsprechende Prozesse, Prozeduren und Systeme.

Vom Engineering über die technische Beratung und die Inbetriebnahme vor Ort ermöglichen mehr als 1.200 Experten in aller Welt die erfolgreiche Umsetzung internationaler Projekte.

## Lokal

Wir sind für Sie vor Ort: Mit Tochtergesellschaften und Vertretungen in über 80 Ländern sind wir überall in Ihrer Nähe – von Australien bis Venezuela. So begleiten wir Sie entlang des gesamten Produktlebenszyklus und stellen die schnelle Verfügbarkeit von Ersatzteilen und Services für Sie sicher.

## Für den gesamten Lebenszyklus. Services von LEWA.

Unsere langlebigen und wartungsarmen Produkte werden genau auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten. Mit einem ausgereiften Serviceangebot, das auf Ihre individuellen Anforderungen angepasst wird, unterstützen wir Sie zudem über den gesamten Lebenszyklus der Produkte hinweg.

### Technische Beratung

Wir führen Fluidbeurteilungen durch, berechnen und beurteilen Ihre Gesamtanlage und erstellen gegebenenfalls akustische Simulationen komplexer Systeme. Denn speziell bei oszillierenden Verdrängerpumpen muss die Wechselwirkung mit angeschlossenen Rohrleitungen und Anlagenteilen beachtet werden.

### Globales Projektmanagement

Der Erfolg eines Projekts ist von vielen Faktoren abhängig. So müssen Termine und Prozesse abgestimmt und die Qualität kontrolliert werden. Das komplexe Zusammenspiel von Kunden, Ingenieuren, Fertigung und Betreibern koordinieren wir für Sie. Über die gesamte Dauer Ihres Vorhabens haben Sie einen Ansprechpartner. Er plant und steuert Ihr Projekt, vom Entwurf über den Bau bis zur Inbetriebnahme und Einweisung der Mitarbeiter.

### Engineering

Mit jahrzehntelanger Erfahrung sowie modernsten Verfahren und Technologien schaffen wir für jede Anforderung eine Lösung. Gemeinsam mit Ihnen entwickeln wir Skids, Packages oder verfahrenstechnische Anlagen. Selbstverständlich entsprechen unsere Konstruktionen nationalen und internationalen Standards und Richtlinien. Der gesamte Prozess findet im eigenen Haus statt.

### Weltweite Inbetriebnahme

Sie profitieren von optimalen Prozessen und Maschinenleistungen. Und das von Anfang an. Denn unsere Servicetechniker sorgen für eine fachgerechte Inbetriebnahme. Wir reduzieren so nicht nur die Inbetriebnahmezeit von Anlagen, sondern ermöglichen auch eine frühere Produktion. Sofort nach Inbetriebnahme informiert unser Servicetechniker über die eingestellten Anlagenparameter und schult die Anwender.

### Wartung und Instandhaltung

Regelmäßige vorbeugende Wartung durch unsere Servicetechniker erhöht die Betriebssicherheit, senkt die Betriebskosten und verlängert die Lebensdauer einer Pumpe bzw. Anlage. Um das zu gewährleisten, bieten wir Wartungsverträge an, die an die individuellen Bedürfnisse unserer Kunden angepasst sind. Die Wartung erfolgt mit größter Sorgfalt und nach den Qualitätsrichtlinien für Neupumpen.



Auch Spezialdienstleistungen wie die Wartung von Maschinen auf Ölplattformen sind Teil unseres Services.

Wie begleiten Sie durch alle Phasen des Projekts – von der Konzeption bis zur Inbetriebnahme vor Ort. Darüber hinaus bieten wir Schulungen und Servicekonzepte.



Überall in Ihrer Nähe.  
Das LEWA Netzwerk.



## Gegenwart

---

Verantwortung übernehmen fängt beim eigenen Handeln an: Wir haben uns zu einer nachhaltigen Ausrichtung aller Produkte und Dienstleistungen verpflichtet. Dafür steht das LEWA eco-Siegel. Der sorgsame Umgang mit natürlichen Ressourcen, ein ehrlicher und gerechter Umgang mit Kunden, Mitarbeitern und Lieferanten sowie die Transparenz in unseren Aktivitäten sind für uns wichtige Grundpfeiler.

## Zukunft

---

Wir denken langfristig. Deshalb schreiben wir soziale Verantwortung groß. Im Unternehmen bieten wir unseren Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern eine Vielzahl von Weiterbildungsmöglichkeiten sowie Veranstaltungen für interkulturelles Verständnis und Know-how-Transfer zwischen den Mitarbeitern unserer Gesellschaften weltweit.

Aber wir blicken auch über den Tellerrand. So fördern wir Talente aus Forschung, Sport und Kultur, kooperieren mit Schulen und Vereinen und unterstützen Bedürftige in der Region.



## Verantwortung übernehmen. Dafür stehen wir bei LEWA.



Das LEWA eco-Siegel: Durch die Kombination von Ingenieurwissen auf Produkt- und Systemebene und aufgrund des tiefen Applikationswissens ist LEWA in der Lage, kundenspezifische und energiesparende Lösungen für die unterschiedlichsten Industriezweige zu entwickeln.

### Verantwortung für unsere Region

Eine Herzensangelegenheit ist für LEWA die Förderung von Kindern, Jugendlichen und benachteiligten Mitgliedern unserer Gesellschaft. Aus diesem Grund engagieren wir uns bei zahlreichen sozialen und schulischen Projekten in und um Leonberg.

Dazu zählt unter anderem die Förderung des Kinderhauses Spitalhof im Rahmen des TECHNOlino-Projekts\*. Für die etwas Älteren gibt es ein Kooperationsprojekt mit dem Johannes-Kepler-Gymnasium. Dieses führt Mädchen der zehnten Klasse mit anspruchsvollen Projekten gezielt an die Möglichkeiten von Ingenieursberufen heran. Außerdem engagieren wir uns gemeinsam mit der DAA (Deutsche Angestellten-Akademie Böblingen) und der Berufsschule BSZ Leonberg bei der Integration von Flüchtlingen. Mit Praktika helfen wir eine Berufsorientierung zu geben und auf den Beruf oder auf eine Ausbildung vorzubereiten.

Im Sport und in der Musik werden Werte und Normen vermittelt, die auch im Berufsleben relevant sind. In gleicher Weise werden damit

Eigenschaften wie Toleranz und Kreativität gefördert. Aus diesem Grund fördert LEWA den in Leonberg ansässigen Verein TSV Eltingen sowie weitere Sportvereine in der Region. Zudem engagiert sich LEWA für die Jugendmusikschule in Leonberg. Kinder an einer Grundschule können durch das Projekt an einer Instrumental AG teilnehmen.

Wichtig ist bei alledem die Wechselseitigkeit der Beziehungen. Das heißt, LEWA bietet zwar Fördermittel und Unterstützung, verbessert aber gleichzeitig durch den Umgang mit verschiedenen Menschen soziale Kompetenzen. Nicht zuletzt deshalb ist die Beteiligung an den Projekten fester Bestandteil der Ausbildung bei LEWA.

### Umweltschutz

LEWA sieht es als Teil seiner gesellschaftlichen Verantwortung, nachhaltig mit Ressourcen umzugehen und die Umwelt zu schonen. Dafür stehen unsere Pumpensysteme – mit hermetischer Dichtheit, hohen Wirkungsgraden und energieeffizienter Antriebstechnik. Sie ermöglichen umweltfreundlichere Prozesse und eine energieeffiziente Produktion.



\* TECHNOlino wurde vom Arbeitgeberverband Südwestmetall ins Leben gerufen und fördert durch die Einrichtung von Forscherecken in Kindertageseinrichtungen und Grundschulen den spielerischen Umgang mit Naturwissenschaft und Technik.

## Eigenverantwortlich im Team. Arbeiten bei LEWA.

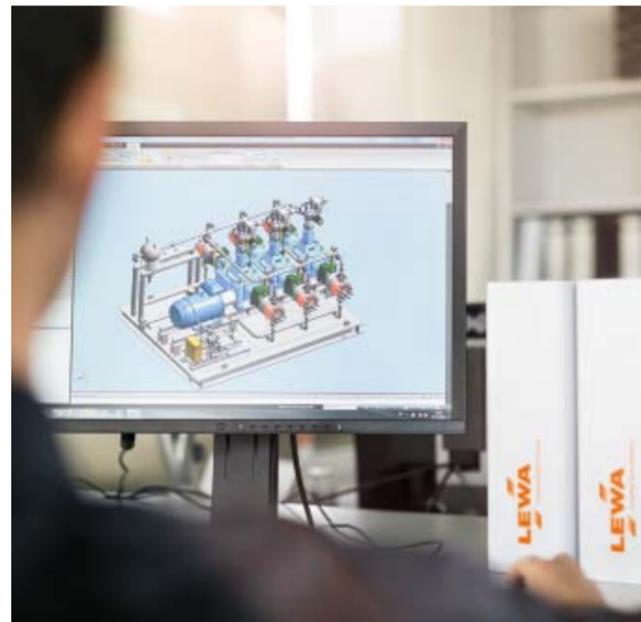
**Rund 1.200 Menschen weltweit setzen sich täglich für den Erfolg, das Wachstum und die kontinuierliche Weiterentwicklung unseres Unternehmens ein. Der Verantwortung für unsere Mitarbeiter messen wir daher eine besondere Bedeutung bei. Unser Ziel ist es, ein partnerschaftliches Arbeitsumfeld für alle Mitarbeiter zu schaffen und ihr Engagement für das Unternehmen zu fördern.**

LEWA Mitarbeiter schätzen flache Hierarchien, schnelle Entscheidungswege und einen großen Freiraum für das eigene Arbeitsumfeld. Eigenverantwortliches Handeln und das Wohl unserer Gemeinschaft haben höchste Priorität. Die Wurzeln und Werte des Familienunternehmens sind fest verankert und verleihen LEWA Rückhalt. Leidenschaftlicher Einsatz und disziplinierte Teamarbeit geben uns den notwendigen Vorschub im internationalen Geschäft.

Großen Wert legen wir auf vielfältige Weiterbildungsmöglichkeiten und investieren gezielt in die individuelle Entwicklung. Die LEWA Akademie bietet weltweit Lern- und Qualifizierungslösungen, die es unseren Mitarbeitern ermöglichen, sich auf ihren jeweiligen Spezialgebieten fortzubilden und Know-how zu erwerben.

### **Ausbildung: bei LEWA ausgezeichnet!**

Wir suchen stets nach motivierten Menschen, die wir zu hochqualifizierten Mitarbeitern ausbilden können. Dafür bieten wir die idealen strukturellen und personellen Voraussetzungen wie ein gewerbliches Ausbildungszentrum, modernste Arbeitsabläufe und Informationstechnologien sowie eine eigene Lehrwerkstatt und die Möglichkeit zur Mitarbeit an sozialen Projekten. Konkret bilden wir Industriemechaniker, Mechatroniker und Industriekaufleute aus. Außerdem bieten wir ein duales Hochschulstudium im Bereich Maschinenbau an.



# 80

Vertretungen weltweit

# 1200

Mitarbeiter weltweit

# 237

Millionen Euro Umsatz

Ihre lokale Vertretung:

**LEWA GmbH**  
Ulmer Straße 10  
71229 Leonberg  
Germany

Telefon +49 7152 14-0  
Fax +49 7152 14-1303  
sales@lewa.de  
www.lewa.de