

Best partner – for best solutions

reliable – economical – innovative

LEWA NIKKISO Austria GmbH

LEWA NIKKISO Austria GmbH

Unsere Kunden stehen im Mittelpunkt unseres Handelns.

LEWA bietet Ihnen spezifisch zugeschnittene Lösungen, bei denen die umfassende Beratung, das Systemdenken und der Prozess im Mittelpunkt stehen. Zur LEWA Kern-Expertise zählen zudem der erstklassige Service und Ersatzteilvertrieb im After-Sales-Bereich und die langjährige Erfahrung im internationalen Projektmanagement.

We put our customers at the center of our activities.

LEWA offers customized solutions, with a focus on taking a comprehensive approach to pump and system integration and on the process itself. LEWA's core expertise includes first class service and spare part distribution in aftersales combined with many years of experience in the international project management.

First class Produkte für Ihre Anwendung

- Dosier-Membranpumpen
- Prozess-Membranpumpen
- Dosier- & Odoriersysteme
- Kreiselpumpen
- Hygienepumpen
- Kompressoren
- Kolbenpumpen
- Membranpumpen
- Spaltrahmorpumpen

First class products for your application

- Diaphragm metering pumps
- Process diaphragm pumps
- Metering & Odorizing systems
- Centrifugal pumps
- Hygienic pumps
- Compressors
- Piston pumps
- Diaphragm pumps
- Centrifugal canned motor pumps



LEWA: Dosier-Membranpumpen

LEWA ecoflow: für mittlere bis hohe Drücke



Leistungsmerkmale:

- Förderstrom bis 10.000 l/h
- Betriebsdruck bis 1.200 bar
- Ansaugdruck bis min. 0,1 bar abs.
- Temperatur -20 °C bis +400 °C
- Dosiergenauigkeit $\pm 0,5\%$

LEWA ecoflow:

Leckagefreie Sicherheit durch das einzigartige Membranschutzsystem DPS (Diaphragm Protection System). Die hermetisch dichte Pumpe bietet höchste Zuverlässigkeit auch bei Bedienfehlern oder extremen Betriebszuständen wie hohem Vordruck bzw. bei geschlossener Druck- oder Saugleitung.

Die Dosierpumpen-Baureihe LEWA ecoflow basiert auf einem bewährten Baukastensystem. Kombiniert mit den neu entwickelten Membranpumpenköpfen der Serie M900 stellt sich dieses Programm dem hohen Anspruch unserer Kunden.

Vorteile der LEWA ecoflow: präzise Dosierung, wirtschaftliches Baukastensystem, lange Wartungsintervalle, geringste Lebenszykluskosten, Lieferung nach Standardvorschriften (VDMA 24284, 24286-10, API 675, 3A, FDA).

LEWA ecodos: für niedrige Drücke



Leistungsmerkmale:

- Förderstrom bis 1.500 l/h je Pumpenkopf
- Betriebsdruck bis 20 bar
- Ansaugdruck bis min. 0,1 bar abs.
- Temperatur -10 °C bis +80 °C
- Antriebsleistung bis 7,5 kW

LEWA ecodos:

Standard-Dosier-Membranpumpen mit mechanisch angetriebener PTFE-Vierfachmembran für mehrfache Sicherheit.

Pumpen der LEWA ecodos Baureihe sind in 13 Leistungsgrößen lieferbar und zu Mehrfachpumpen kombinierbar. Die Pumpenköpfe sind aus Edelstahl, PVC, PVDF oder PTFE-leitfähig. Mit individuellen Steuerungen sowie einem kompletten Zubehörprogramm lässt sich LEWA ecodos an jegliche Aufgabenstellung anpassen. LEWA ecodos Pumpen erfüllen selbstverständlich alle Anforderungen zur Integration in automatisierte Anlagen.

LEWA ecodos Membranpumpen bestechen durch ihre hohe Dosiergenauigkeit $\pm 1\%$.

LEWA ecosmart: die smarte Dosierpumpe



Leistungsmerkmale:

- Förderstrom bis 300 l/h
- Betriebsdruck bis 80 bar
- Ansaugdruck bis 0,1 bar abs.
- Temperatur -20 °C bis +120 °C
- Antriebsleistung bis 0,55 kW

LEWA ecosmart:

Die sichere, wirtschaftliche und hermetisch dichte Dosier-Membranpumpe in bewährter Qualität.

Typische Einsatzbereiche:

- Wasserkonditionierung im Kraftwerksbereich
- Zugabe von Additiven in der industriellen Wasseraufbereitung
- pH-Wert-Korrektur
- Zugabe von Lösungsmitteln in der chemischen Industrie
- Fördern von Korrosionsinhibitoren
- Zugabe von Farben und Aromen in der Lebensmittelindustrie
- Additivdosierung in der Kunststoffindustrie
- Einspritzen von Chemikalien in der Öl- & Gas-Industrie

LEWA: Prozess-Membranpumpen

LEWA triplex

Leistungsmerkmale:

- Förderstrom bis 200.000 l/h
- Betriebsdruck bis 1.200 bar
- Ansaugdruck bis 0,1 bar abs.
- Temperatur -80 °C bis +200 °C



LEWA modulares Design



Für hohe Drücke:

LEWA Prozess-Membranpumpen

Die leckagefreien LEWA Prozess-Membranpumpen für große Fluidströme sind der Standard für Dichtheit in der Hochdruckverfahrenstechnik. Mit LEWA triplex Prozess-Membranpumpen können selbst kritische, toxische oder brennbare Flüssigkeiten sicher gefördert werden. Auch extrem dünnflüssige, nicht schmierende Fluide oder abrasive Suspensionen werden problemlos beherrscht.

Vorteile der LEWA Prozess-Membranpumpen auf einen Blick:

- hermetisch dicht, leckagefrei
- Metall- oder PTFE-Sandwichmembranen mit Membran-Überwachungssystem
- kompakte Monoblock-Bauweise oder variable Segment-Bauweise
- trockenlauf- und überdrucksicher
- robust und verschleißarm
- exakte Förderung selbst bei Druckschwankungen dank drucksteifer Kennlinie
- hoher Gesamtwirkungsgrad
- wartungsarm
- hohe Verfügbarkeit
- geringe Lebenszykluskosten

LEWA Prozess-Membranpumpen gibt es in der kompakten Baureihe LEWA triplex und in der Segment-Bauweise LEWA ecoflow.

LEWA triplex

- extrem platz- und gewichtssparende Monoblock-Bauweise
- solide, robuste Gesamtkonstruktion
- hohe Laufruhe und schwingungsarmer Betrieb durch gleichmäßigen Exzenterversatz
- robuste Gleitlager für Exzenter und Pleuelbolzen
- integriertes Schneckengetriebe und vertikaler Flanschmotor bis zur Baugröße G3R
- kein Grundrahmen notwendig bis zur Baugröße G3R
- pulsationsarm durch sich überlagernde Teilförderströme
- exakte, reproduzierbare Förderstromeinstellung über Drehzahl

LEWA ecoflow

- speziell für Gemischregelungen und sehr variable Förderströme
- großer Regelbereich bis 1 : 100
- exakte, reproduzierbare Förderstromeinstellung über Hublänge und Drehzahl
- für Förderaufgaben kombiniert mit Dosieraufgaben
- solide Gesamtkonstruktion
- bis zu sechs Einzelelemente, auch in unterschiedlichen Baugrößen, sind kombinierbar
- preiswerte Zwei-, Vier-, oder Sechsfachpumpen in Boxerausführung (LDG und LDHB)

LEWA: Dosierkolben- und Prozesskolbenpumpen

LEWA ecoflow Dosier-Kolbenpumpe

Leistungsmerkmale:

- Förderstrom max. 9 m³/h
- Förderdruck max. 500 bar
- Ansaugdruck 0,1 bar abs.
- Temperatur max. 600 °C
- Anzahl Pumpenköpfe 1-6



LEWA ecoflow Dosier-Kolbenpumpe

Die LEWA ecoflow Dosier-Kolbenpumpe zeichnet sich durch das einzigartige Saugvermögen aus. Zum Einsatz kommen hochwertige Kolbenwerkstoffe (Oxidkeramik), wobei die Gesamtsystemkosten trotzdem niedrig gehalten werden. Somit wird für einfache Dosieraufgaben eine hohe Dosiergenauigkeit erreicht. Die LEWA ecoflow Kolbenpumpe ist in zahlreichen Ausführungen erhältlich; z.B. mit einem Einfachtriebwerk oder mit Mehrfachtriebwerken mit gleicher oder unterschiedlicher Leistung. Der Einsatzbereich vergrößert sich außerdem durch die Verwendung von Sonderwerkstoffen (z.B. auch für Schmelzen geeignet). Außerdem ist eine problemlose Integration in das Prozesssystem durch analoge oder digitale Signale möglich. Die hohe Betriebssicherheit wird durch hochwertige Kolbenwerkstoffe und Dichtungsstrukturen erreicht.

LEWA Plungerpumpe

Leistungsmerkmale:

- Förderstrom max. 140 m³/h
- Förderdruck 0 – 3.500 bar
- Anzahl Pumpenköpfe 3-5
- Temperatur max. 200 °C
- Antriebsleistung 15 kW – 600 kW



LEWA Plungerpumpe

LEWA Prozess Kolbenpumpen sind hochwertige Förderpumpen mit hoher volumetrischer Präzision. Speziell für Anwendungen in der Öl- und Gas Industrie, bzw. im Offshore Bereich, wo große hydraulische Leistungen gefragt sind, bietet die Kolbenpumpe eine günstige und effiziente Alternative zur Membranpumpe.

Durch hohe Flexibilität bei der Materialauswahl, Design und Zubehör kann eine sehr genaue Anpassung an unterschiedliche Anforderungen erreicht werden. Die sehr kompakte Bauweise der Pumpe überzeugt durch geringen Flächenbedarf, einfache Installation und Bedienung. Als Antrieb wird ein schrägverzahntes Doppelgetriebe eingesetzt, welches sich durch einen geräuscharmen Lauf, hoher Lebensdauer und maximalen Wirkungsgrad bei nur geringem Energieverbrauch auszeichnet.

Als Überlastschutz und zur Sicherung gegen zu niedrigen Ölstand wird das Getriebe mit einem Temperatur- und Druckschalter ausgestattet, der die Pumpe im Notfall automatisch abschaltet und somit einen Komplettausfall der Pumpe durch Getriebeschaden verhindert. Einen weiteren Vorteil bietet der einfache Zugang zu allen Verschleißteilen, dadurch ist eine schnelle Wartung mit kurzen Standzeiten möglich.

LEWA: Sanitary/hygienic Dosierpumpen und Systeme

LEWA ecodos® sanitary/hygienic



Leistungsmerkmale:

- Förderstrom
0,4 – 1.500 l/h pro Kopf
- Förderdruck max. 20 bar
- Ansaugdruck
min. 0,1 bar abs.
- Anzahl Pumpenköpfe 1-6
- Temperatur -10 bis 80 °C

LEWA ecodos sanitary/hygienic

Bei der LEWA ecodos werden die Vorteile der Membranpumpentechnologie eingesetzt um eine ideale Lösung für anspruchsvolle Einsatzbereiche wie z.B. in der Lebensmittel, Pharma- und Kosmetikindustrie zu gewährleisten. Geringste Toträume und genaueste Oberflächenbehandlungen (316/316L: RA<0,8µm bzw. 1.4435: RA<0,5µm) ermöglichen einen problemlosen Pumpprozess bzw. Reinigungs- und Sterilisationsvorgang (CIP bzw. SIP bis 150°C). Durch weitgehende Flexibilität bei der Werkstoffauswahl ist eine gute Anpassung an die vorgegebenen Auflagen möglich. Fluidberührte Teile sind FDA konform, frei von Tierfett und nach USP Klasse VI ausgeführt. Bei Bedarf ist eine Zertifizierung der Einsatzmaterialien nach EN 10204 3.1b durchführbar.

LEWA ecoflow® sanitary/hygienic



Leistungsmerkmale:

- Förderstrom
0,04 – 6.000 l/h pro Kopf
- Förderdruck 500 bar
- Ansaugdruck
min. 0,1 bar abs.
- Anzahl Pumpenköpfe 1-6
- Temperatur -20 bis 150°C

LEWA ecoflow sanitary/hygienic

Als fortschrittliche Dosier-Membranpumpe bietet die LEWA ecoflow in der sanitary/hygienic Ausführung optimale Lösungsmöglichkeiten für höchste Ansprüche im Bereich der Lebensmittel, Pharma und Kosmetikindustrie. Durch die optimierte Konstruktion ist auch hier eine einfache Reinigung und Sterilisation (CIP oder SIP) möglich. Besonders zeichnet sich die LEWA ecoflow durch ihr einzigartiges Saugvermögen (absoluter Saugdruck bis 0,1 bar) bei gleichzeitig hohem Förderdruck aus.

Wie auch bei der LEWA ecodos sind alle notwendigen internationalen und europäischen Richtlinien in Bezug auf hygienische Applikationen eingehalten und können mit entsprechender Dokumentation belegt werden.

LEWA EcoPrime®



LEWA EcoPrime

Bei LEWA EcoPrime handelt es sich um ein modernes Chromatographiesystem, welches mit dem LEWA intellidrive ausgestattet ist. Durch die pulsationsarme Förderung ist eine hohe Leistungsfähigkeit und Reproduzierbarkeit sichergestellt. Neben den bekannten Vorteilen einer Dosier-Membranpumpe sind durch die optimierte Steuerung unübertroffene Genauigkeiten mit einer Flusstoleranz von 0,5% bei Durchflussmengen von 0,04l/min bis 33l/min möglich. Der Einsatz im hygienischen Bereich ist durch beste Entleerbarkeit und unkomplizierte Reinigung und Sterilisation (CIP und SIP) gewährleistet. Außerdem sind der Pumpenkopf und der Getriebebereich komplett voneinander getrennt, sodass jegliche Kontamination verhindert wird und somit auch pharmazeutische Anforderungen erfüllt sind. Durch die Möglichkeit der unterschiedlichen Geräteauslegung (Niederdruck, Hochdruck) ergibt sich ein weites Anwendungsspektrum.

LEWA: Dosier- & Odorieranlagen

LEWA Dosieranlagen

Dosier- & Odorieranlagen Leistungsmerkmale:

- Förderstrom bis 10.000 l/h
- Betriebsdruck bis 1.200 bar
- Ansaugdruck bis 0,1 bar abs.
- Temperatur - 80 °C bis +400 °C



Für Prozessautomation: LEWA Dosieranlagen

In vielen verfahrenstechnischen Produktionsanlagen spielt das Dosieren und Mischen von Flüssigkeiten in Verbindung mit weiteren Verfahrensschritten eine wichtige Rolle. Mit fortschreitender Automatisierung kommt der Anlagensteuerung mit Prozessvisualisierung, Betriebsdatenerfassung und der Einbindung in übergeordnete Prozessleitsysteme eine besondere Bedeutung zu.

LEWA entwickelt und liefert hierzu Dosiersysteme und Dosier- und Mischanlagen für die unterschiedlichsten Anwendungen. Das Leistungsspektrum reicht hier vom Basic Engineering über verfahrenstechnische Versuche bis hin zur Inbetriebnahme der kompletten, betriebsfertigen Anlage.

Auf der Basis unseres breiten anwendungstechnischen Know-hows beraten wir unsere Kunden in allen Phasen des Projektes. Hierzu stehen uns modernste Hilfsmittel wie ein anwendungstechnisches Labor mit Messdatenerfassung, CAD-Systeme, Berechnungsprogramme für Rohrleitungen und umfangreiche Datenbanken für Anlagenkomponenten zur Verfügung. Neben der Verfahrenstechnik steht eine sehr gut ausgestattete Abteilung Regelungstechnik mit umfangreicher Erfahrung für die Konzeption und Optimierung der Steuerungen zur Verfügung.

- Dosiersysteme
- Standarddosieranlagen
- kundenspezifische Dosieranlagen als Lösung für spezielle Anwendungsfälle

LEWA Odorieranlagen



Für wirtschaftliche Sicherheit:

LEWA Odorieranlagen

Standardisierte und kundenspezifische Lösungen für die Odorierung. Einsetzbar für Erdgas, Flüssiggas und Technische Gase sowie alle gängigen Odoriermittel.

Neben den Standard-Produkten bietet LEWA auch speziell auf den Anwendungsfall des Kunden zugeschnittene, spezifische Lösungen an.

Diese Anlagen berücksichtigen neben den nationalen und internationalen Gesetzen und Vorschriften spezielle Betriebsdaten und die Betriebsbedingungen vor Ort. Aufgrund dieser Daten konzipiert, baut und liefert LEWA weltweit Odoriersysteme, die exakt auf die Kundenspezifikationen abgestimmt sind. Die mechanischen und elektronischen Komponenten werden hierbei individuell ausgelegt. LEWA greift hier auf jahrelange Erfahrungen auf dem Gebiet der Dosiertechnik und des Anlagenbaus zurück.

Sonderausführungen wie z.B.:

- ATEX-Ausführung
- nach ASME VIII
- Edelstahlwanne
- Promass-Durchflussmesser
- Überwachung und Steuerung über das Internet (Option: LEWA Netport@I)
- Einbindung in vorhandene Anlagensysteme

HMD Kontro/ANSIMAG: dichtungslose magnetgekuppelte Kreiselpumpen

HMD Kontro: dichtungslose magnet- gekuppelte Kreiselpumpen

Leistungsmerkmale:

- Förderstrom bis zu 626 m³/h
- Förderhöhe bis zu 245 m
- Betriebsdruck bis zu 150 bar
- Temperatur -100 bis +450 °C



HMD/Kontro entwickelte die erste Magnetkupplungspumpe weltweit vor über 60 Jahren.

HMD/Kontro dichtungslose magnetgekuppelte Kreiselpumpen werden vor allem für kritische Medien eingesetzt. Speziell für Industriezweige wie Erdöl, Chemie, Gas, Pharma und ähnlichen Sektoren, in denen giftige, heiße, korrosive oder aggressive Medien gepumpt werden müssen, liefern unsere Pumpen die solide Lösung von hohem technischen Standard.

GT – die Baureihe GT wurde als kompakte, preiswerte Magnetkupplungspumpe für generelle industrielle Anwendungen konzipiert.

GS – die allgemeine Betriebspumpe. Erhältlich nach ASME / ANSI 73.3 (GSA) & ISO 2858 (GSI). GSA/GSI Pumpen werden in der Prozessindustrie eingesetzt.

GSP – die API 685 Magnetkupplungspumpe. Die GSP erfüllt alle API 685 Vorgaben für dichtungslose Pumpen und ist damit ideal für chemische, petrochemische und Öl- und Gasanwendungen.

SPGS – eine Baureihe von selbstansaugende Pumpen

HPGS – speziell für hohe Systemdrücke in der chemischen Industrie

Sundyne ANSIMAG: dichtungslose magnet- gekuppelte Kreiselpumpen

Leistungsmerkmale:

- Förderstrom bis zu 260 m³/h
- Förderhöhe bis zu 104 m
- Betriebsdruck bis zu 24 bar
- Temperatur -84 bis +121 °C



Die Sundyne ANSIMAG dichtungslose magnetgekuppelte nichtmetallische Produktlinie zeichnet sich durch einfaches Design mit wenigen Bauteilen aus. Alle medienberührten Teile sind geformte ETFE Komponenten, durch dieses Material wird ein weiter Bereich von korrosiven Flüssigkeiten bis zu 121°C abgedeckt.

ANSIMAGs zuverlässige dichtungslose Magnetpumpenlinie umfasst eine breite Palette von Größen und Standardaußenabmessungen, so dass andere Pumpen einfach ohne Tausch von Rohrleitung oder Grundplatten ersetzt werden können. ANSIMAGs innovative Magnetkupplung erzeugt keine Wirbelströme, wodurch Wärmeerzeugung verhindert und Energiekosten verringert werden. Unsere Pumpen sind dichtungslos, somit gibt es keine Leckagen, keine Emissionen und keinen aufwendigen Dichtungstausch.

ANSIMAG Pumpen sind in verschiedene Ausführungen wie Chemienormpumpen, vertikale Inline-Pumpen und selbstansaugende Pumpen erhältlich.

HOWDEN: Kompressoren

Membrankompressoren

Leistungsmerkmale:

- Saugvolumen bis 200 m³/h
- Leistung bis 400 kW
- Enddruck bis 3.000 bar ü



Membrankompressoren: Howden Metall-Membran-kompressoren bieten eine kontaminationsfreie, leckagefreie Verdichtung jeglicher Gase. Dies ist der ideale Kompressor für Anwendungen, welche nach hoher Gasreinheit und/oder Schutz der Umgebung verlangen. Howden Membrankompressoren sind auch die perfekte Lösung für stark reaktionsfreudige und korrosive Gase sowie für Anwendungen welche nach eine zuverlässigen ölfreien Verdichterlösung bei hohem Kompressionsverhältnis verlangen.

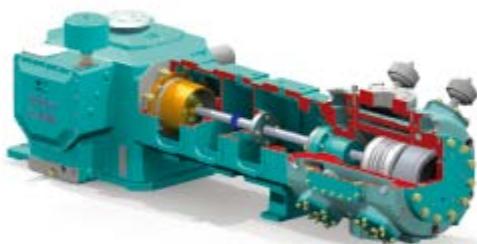
Haupteinsatzgebiet nach Branchen: Chemie und Petrochemie, Energie, Tiefseetauchen, Industrielle und Spezialgase, Metallbehandlung, Verteidigung/Luft und Raumfahrt, Elektronik, etc.

Applikationen: H₂ Rückgewinnung, H₂ Speicherung, Polyäthylen- und andere Polymerisationsprozesse (PE, PP, PS...), Chlorierte und fluorierte Gase, Chemische und petrochemische (TA/PTA – TDI, 2-EH, MMA...), radioaktive Gase, Kohlevergasungs- und Methananreicherungsprozesse, fahrbare Sauerstoffherzeugungsanlagen, Flaschenfüllung mit hohen Anforderungen an Reinheit und/oder Dichtheit, Mischung von Gasen. Seltene Gase und Reinstgase, Verdichtung von Reinstgasen zur Herstellung von Halbleitern (H₂, N₂,...), Gase für die Elektronik (He, Ar, SiH₄...), jegliche Gasverdichtung, bei der eine Verunreinigung des Gases und ein Entweichen in die Umwelt ausgeschlossen werden muss und die ein hohes Verdichtungsverhältnis und/oder einen hohen Wirkungsgrad erfordert.

Kolbenkompressoren

Leistungsmerkmale:

- Saugvolumen bis 22.000 m³/h
- Leistung bis 2,5 MW
- Enddruck bis 350 bar ü



Kolbenkompressoren: Howden Prozessgas-Kolbenkompressoren, ölfrei und API618-Ausführung für Prozessanwendungen. Integrierte sperrgasbeaufschlagte Packungseinsätze und/oder mit doppelten Distanzkammern, wassergekühlte Zylinder mit austauschbaren trockenen Laufbuchsen, und ausgewählte Werkstoffe für jede Verdichtungsanwendung.

Haupteinsatzgebiet nach Branchen: Petrochemie und Raffinerie, Öl und Gas, Chemie und Agrochemie, Industrielle und Spezialgase, Energie, etc.

Applikationen: Ethylen, EO/EG, Polyethylen (LDPE, LLDPE, HDPE), Polystyrol, Polypropylen, Paraxylen, PTA, MMA, 2-EH, HDS, FCC, RCC, Isomerisation, MTBE, Wachs/Parafin, Ölquellen Stimulierung, Gas Behandlung, Separierung, Gas Trocknung, L.P.G., Düngemittel, Ammoniak, Polymere, C.F.C./H.F.C., Kühlgase, Waschmittel, Petrochemie, Industrielle Gase (CO, CO₂, H₂, O₂, N₂, Ar,...), Gaserzeugungsanlagen, Druckerhöhungsanlagen, Pipeline Verteilung, Stahl und Metallverarbeitung, Gasmotor und Turbinendruckerhöhung, Abwärmenutzung, etc.

POMAC: Drehkolben-, Kreisel- & Schraubenspindelpumpen

Pomac PLP



Drehkolbenpumpen Leistungsmerkmale:

- Fördermenge bis 100 m³/h
- Förderdruck bis 15 (20) bar
- Viskosität 1 – 100.000 mPa·s
- Temperatur bis 220°C
- Oberfläche 0,8 µm aller produktberührten Teile
- Material produktberührte Teile: 1.4404
- Zertifikate: EHEDG, FDA, USP Class VI, ATEX, 3.1

Pomac Edelstahl Drehkolbenpumpe

Für Verfahren in der Industrie und im Hygienebereich. Pomac PLP Drehkolbenpumpen sind so konstruiert, dass sie maximale Leistung mit minimaler Produktschädigung kombinieren. Im speziellen sind sie für hochviskose und/oder scherempfindliche Medien, die mit 10 bis 700 min⁻¹ gepumpt werden, geeignet. Durch unterschiedliche Rotorausführungen können sie für chemische Anwendungen, hygienische Standardanwendungen und hoch komplexe sterile Anwendungen eingesetzt werden. Die Drehkolbenpumpen sind komplett aus Edelstahl gefertigt und erfüllen die strengen Anforderungen der EHEDG-Richtlinien. Durch das "Front pull out" Prinzip der Dichtungen sind die Pumpen besonders wartungsfreundlich

Pomac CP



Kreiselpumpen Leistungsmerkmale:

- Fördermenge bis 300 m³/h
- Förderdruck bis 13 bar
- Viskosität 1 - 500 (1.000) mPa·s
- Temperatur bis 220°C
- Oberfläche 0,8 µm aller produktberührten Teile
- Material produktberührte Teile: 1.4404/316 L
- Zertifikate: EHEDG, FDA, USP Class VI, ATEX, 3.1

Pomac Edelstahl Kreiselpumpen

Für Verfahren in der Industrie und im Hygienebereich. Durch unterschiedliche Laufrad-Konstruktionen können die Kreiselpumpen in der Nahrungs- u. Genussmittelindustrie, chemischen und pharmazeutischen Industrie eingesetzt werden. Die Pumpen sind sowohl in einer normalsaugenden als auch in einer selbstsaugenden Ausführung erhältlich. Sie werden für dünn- bis mittelviskose Medien eingesetzt. Die modulare Bauweise ermöglicht den Einsatz verschiedener Wellenabdichtungen (Normdichtungen) und somit die Anpassung an unterschiedliche Applikationen und Einsatzbereiche. Die Pomac Kreiselpumpen sind in zahlreichen Baugrößen für einen Lieferbereich bis 300 m³/h und einer Förderhöhe bis 13 bar erhältlich. Die Pumpen entsprechen internationalen Standards und können mit unterschiedlichen Zertifikaten wie EHEDG (European Hygienic Equipment Design Group), 3A, FDA, USP Class VI, 3.1 und ATEX geliefert werden.

Pomac PDSP



Schraubenspindelpumpen Leistungsmerkmale:

- Förderstrom bis zu 140 m³/h
- Förderdruck max. 16 bar
- Temperatur bis zu 140°C
- Viskosität bis 1.000.000 mPa·s

Pomac Edelstahl Schraubenspindelpumpen

Dieser hygienische Pumpentyp ist nach EHEDG konstruiert und besonders für scherempfindliche Medien, auch mit Feststoffen bis zu 30 mm – als CIP- und Prozesspumpe geeignet.

Die Pumpen können für dünnflüssige bis hochviskose Medien eingesetzt werden und sind aufgrund des Front Pull-out-Designs sehr wartungsfreundlich.

Die Pumpe ist selbstansaugend, kann für eine begrenzte Zeit trocken laufen und kann reversibel betrieben werden. Weitere Vorteile der PDSP sind die wenig pulsierenden und drucksteifen Kennlinien.

SUNDYNE/SUNFLO: Kreiselpumpen

Sundyne Kreiselpumpe



SUNDYNE Leistungsmerkmale:

- Förderstrom bis 250 m³/h
- Betriebsdruck bis 152 bar
- Ansaugdruck bis 70 barg
- Temperatur -131 bis +340 °C
- Antriebsleistung bis 300 kW

SUNDYNE konstruiert schnelllaufende Prozess-Kreiselpumpen, insbesondere für Anwendungen mit kleinen Fördermengen bei hohen Förderhöhen.

Die Sundyne-Pumpen bieten einen hohen technischen Standard, eine überragende Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit. Mit ihrem kompakten Design und den nach modernsten Erkenntnissen ausgelegten Hydrauliken können sie optimal an viele Bedarfsfälle angepaßt werden.

Turbokompressoren in einstufiger und mehrstufiger Bauweise werden ebenfalls nach der bewährten High Speed-Technologie gebaut.

Sundyne Marelli Kreiselpumpen



SUNDYNE-MARELLI Leistungsmerkmale:

- Förderstrom bis 10.000 m³/h
- Betriebsdruck bis 120 barg
- Ansaugdruck bis 38 barg
- Temperatur -150 bis +450 °C
- Antriebsleistung 2.000 kW

SUNDYNE-MARELLI aus Illescas, Spanien, beliefert Raffinerien, petrochemische Anlagen, Offshore-Plattformen und die chemische Industrie mit verschiedensten horizontalen und vertikalen Pumpen.

Type SMK: Radial geteilte, einstufige Pumpe mit achsmittigen Pumpenfüssen in Prozessbauweise nach API 610/ ISO 13709 (OH2)

Type KSMK: Radial geteilte, ein- oder zweistufige Pumpe nach API 610/ ISO 13709 (BB2)

Type DVMX: Axial geteilte, mehrstufige Pumpe nach API 610/ ISO 13709 (BB3)

Type VSMK: Vertikale, einstufige Tauchpumpe nach API 610/ ISO 13709 (VS4)

Type FG: Vertikale, mehrstufige Tauchpumpe nach API 610/ ISO 13709 (VS1)

Type FQ: Vertikale, doppeltflutige Tauchpumpe nach API 610/ ISO 13709 (VS2)

Sunflo Hochdruck Kreiselpumpen



SUNFLO Leistungsmerkmale:

- Förderstrom bis 116 m³/h
- Betriebsdruck bis 160 bar
- Ansaugdruck bis 24 bar
- Temperatur -46 bis +149 °C
- Antriebsleistung 220 kW

SUNFLO-Hochdruck Kreiselpumpen verkörpern die neueste Technologie für schnelllaufende Kreiselpumpen. Die daraus resultierenden hohen Umfangsgeschwindigkeiten werden optimal in Leistung umgesetzt. Mit dieser Technologie sichern sich die SUNFLO-Pumpen den technischen Vorsprung gegenüber konventionellen Kreiselpumpen mit entsprechend notwendigen mehrstufigen Ausführungen. Diese Pumpen sind bestens geeignet für Applikationen mit kleinen Fördermengen und hohen Förderhöhen.

WERNERT: Kreiselpumpen

NE_O mit Gleitringdichtung



Leistungsmerkmale NE:

- Förderstrom bis 1.000 m³/h
- Betriebsdruck bis 16 bar
- Ansaugdruck bis 3 barg
- Temperatur
- 50 bis +160 °C
- Antriebsleistung bis ca. 200 kW

Die **Typenreihe NE** ist für das Fördern von aggressiven, feststoffbeladenen und toxischen Flüssigkeiten konzipiert. Dickwandige Gehäuseteile aus Kunststoff sowie deren vollständige mechanische Kapselung führen die Pumpe sicher auf die Druckstufe PN16.

Die Wernert Faltenbalg-Gleitringdichtung ist in ihrem Aufbau einzigartig und kann bei Bedarf mit Quench und/oder Dauerspülung ausgerüstet werden. Für besondere Anwendungsfälle stehen auch diverse einfach- und doppeltwirkende Gleitringdichtungen bekannter Hersteller zur Verfügung.

Das Konstruktionsprinzip erlaubt ein rasches Austauschen von Pumpenläufer und Gleitringdichtung – ohne dass der Rohrleitungsanschluss oder der Motor demontiert werden müssen.

Verfügbare Materialien:

UHMW-PE, WERNIT®, PVDF, PTFE bzw. PFA.

NM_O mit Magnetkupplung



Leistungsmerkmale NM:

- Förderstrom bis 70 m³/h
- Betriebsdruck bis 16 bar
- Ansaugdruck bis 5 barg
- Temperatur
- 50 bis +160 °C
- Antriebsleistung bis ca. 30 kW

Typenreihe NM

Magnetkupplungspumpen zur Förderung von toxischen und aggressiven Medien, wo absolute Leckagefreiheit gegenüber der Atmosphäre gewünscht wird.

Die Antriebsleistung wird über eine permanentmagnetische Kupplung in die hermetisch dichte Pumpe übertragen. Der fluidbenetzte Magnetrotor ist diffusionsdicht mit PFA ummantelt. Je nach Anwendungsfall stehen Kupplungen verschiedener Übertragungsleistungen zur Verfügung. Der Spalttopf wird in einem Kohlefaser Verbundwerkstoff (CFK) mit Innenschale in PTFE ausgeführt und ist selbstverständlich wirbelstromfrei. Seine Abdichtung erfolgt durch einen Runddichtring bei definierter Dichtgeometrie.

VK_F Vertikale Pumpe



Leistungsmerkmale VK_F:

- Förderstrom bis 800 m³/h
- Betriebsdruck bis 16 bar
- Temperatur bis +115 °C
- Antriebsleistung bis ca. 200 kW

Die **Typenreihe VK_F** einstufige Tauchpumpe für offene Becken und Behälter. Durch den Einsatz dickwandiger Kunststoffbauteile und hochwertiger Beschichtungen wird die Förderung aggressiver, korrosiver und feststoffbeladener Flüssigkeiten mit Temperaturen bis zu 115 °C möglich. Die das Laufrad antreibende Welle wird nur oberhalb des Auflageflansches gelagert, dagegen nicht im Abtauchbereich. Selbst hochgradig feststoffbeladene Medien können so problemlos gefördert werden, da mediumgeschmierte Stützlager entfallen. Durch den hydrodynamischen Druckabbau auf der Rückseite des Laufrades kann jegliche Gleitringdichtung entfallen. Deshalb ist kurzzeitiger Trockenlauf möglich.

WILDEN/ALMATEC*: Membranpumpen

Wilden Advanced-Serie

WILDEN Leistungsmerkmale:

- Förderstrom bis 72 m³/h
- Antriebs- und Betriebsdruck bis 8,6 bar (21 bar)
- Temperatur
- 50 bis +177 °C
- Feststoffkorngröße bis 76 mm



Die druckluftbetriebenen Doppelmembranpumpen von WILDEN zeichnen sich durch ihr großes Leistungsspektrum und Wartungsfreundlichkeit aus.

WILDEN Pumpen sind selbstsaugend, trockenlauf- und überdrucksicher, tauchfähig und über die Druckluft stufenlos regelbar.

Anwendungen: Es können alle fließfähigen Stoffe, sowie abrasive Schlämme und auch leichte Pulver gefördert werden. Sonderausführungen für die Pharma- und Lebensmittelindustrie sowie Hochdruckpumpen bis 21 bar Förderdruck sind ebenfalls erhältlich.

Werkstoffe: Aluminium, Grauguss, Edelstahl 316, Hastelloy C, PP, PVDF. Membranen aus Neopren, Buna-N, EPDM, Viton, PTFE, Saniflex, Wil-Flex, Polyurethan, Geolast.

Almatec E-Serie*

ALMATEC Leistungsmerkmale:

- Förderstrom bis 48 m³/h
- Antriebs- und Betriebsdruck bis 7 bar (15 bar)
- Temperatur
-10 bis +130 °C
- Feststoffkorngröße bis 14 mm



* Nicht erhältlich in der Tschechischen Republik, Ungarn, Rumänien und der Slowakei.

ALMATEC* – Druckluftbetriebene Doppelmembranpumpen

Die ALMATEC Baureihe definiert durch ihre Konstruktion den heutigen Stand der Technik bei Druckluft-Membranpumpen. Sie verbindet relevante Fortschritte wie verbesserte Effizienz und innovative Gehäusestruktur mit Ringverpressung mit bewährten ALMATEC-Traditionen wie z.B. der robusten Massivbauweise.

Anwendungen: Förderung aller fließfähigen Stoffe, von abrasiven Fluiden bis zur Förderung von hochreinen Flüssigkeiten. Spezielle Ausführungen für die Pharma- und Lebensmittelindustrie sowie eine Hochdruckausführung bis zu einem Förderdruck von 15 bar stehen ebenfalls zur Verfügung.

Werkstoffe: PE, PTFE, PE-leitfähig, PTFE-leitfähig, Edelstahl, Membranen aus EPDM, PTFE/EPDM-Verbund, NBR.

NIKKISO Non-Seal Pumpen: Spaltrohrmotorpumpen

Typ HT

Leistungsmerkmale:

- Fördermenge bis 780 m³/h
- Förderhöhe bis 210 m (300 m bei 60 Hz)
- Motorleistung bis 132 kW (200 kW ohne Ex-Schutz)
- Temperatur - 60 bis + 400°C
- Viskosität bis 80cP (std.), 200cP (spez.)



Typ HX



Im Jahr 1956 begann NIKKISO mit der Produktion von Spaltrohrmotorpumpen und war somit eines der ersten Unternehmen weltweit, die diese Pumpen kommerziell herstellte und noch heute herstellt. Ursprünglich für die Nuklearindustrie entwickelt, wurde die Spaltrohrmotorpumpe über die Jahre weiterentwickelt und an eine Vielzahl industrieller Anwendungen angepasst. Seit der Unternehmensgründung nimmt NIKKISO eine Vorreiterrolle bei der Weiterentwicklung ein: so ist der E-Monitor das fortschrittlichste System seiner Art, um die Lagerzustände zu überwachen.

Typ HN – Grundauführung

Eignet sich für eine Vielzahl sauberer, nichtflüchtiger Flüssigkeiten mit moderater Temperatur

Typ HT – Hohe Temperaturen mit Kühlung

Zur Förderung von heißen Flüssigkeiten entwickelt. Mithilfe eines Hilfsflügelrads wird die Prozessflüssigkeit im Rotorraum umgewälzt. Ein integrierter Rohrbündel-Wärmetauscher sowie ein Distanzstück zur thermischen Entkopplung dienen dazu, die Medientemperatur im Motor konstant kühl und somit eine geeignete Wicklungstemperatur zu halten

Typ HX – Hohe Temperaturen, ohne erforderliche Kühlung

Speziell entwickelt für Wärmeübertragungsanwendungen. Beim Pumpentyp HX kommt eine spezielle vollkeramische Motorisolierung zum Einsatz

Typen HM (Gleitringdichtung) und HS (Drosselbuchse) – Suspensionspumpe

Erforderlich ist die Zufuhr einer sauberen Spülflüssigkeit, die mit der gepumpten Flüssigkeit kompatibel ist. Diese wird zur Kühlung und Lagerschmierung sowie zur Verhinderung eines Eindringens von Feststoffen oder Flüssigkeiten mit hohem Dampfdruck in die Motorkammer konstant im Motorabschnitt umgewälzt.

Typ HQ – Flüssigkeitsrückführung

Für Flüssigkeiten mit steilen Dampfdruckkurven entwickelt, die nach der Aufnahme von Motorwärme bei Rückführung in das Laufradauge verdampfen würden. Beim Typ HQ wird die Umwälzflüssigkeit durch den Motor in den Dampfbereich des Ansaugbehälters geleitet.

Typ HB – Ummantelung für Flüssigkeiten mit hohem Schmelzpunkt

Der Pumpentyp HB ist mit einem Heizmantel um Pumpengehäuse, Motorstator und hinterem Lagergehäuse ausgestattet, um die Temperatur bei der Förderung von Flüssigkeiten mit einem Schmelzpunkt von bis zu 140 °C zu regeln

Multistage – Pumpen mit großer Förderhöhe

Pumpen für Hochdruckanwendungen durch mehrstufige Anordnung der Laufräder

Typ DN – Selbstansaugende Pumpe

Durch eine selbstansaugende Diffusorkammer ohne Fußventil werden Probleme durch Verstopfung verringert

LEWA NIKKISO Austria GmbH

Diefenbachgasse 35/3/9
1150 Wien
Austria

Telefon +43 1 877 30 40-0
www.lewa.at
info@lewa.at



Daten & Fakten:

Die LEWA NIKKISO Austria GmbH, mit Sitz in Wien (Österreich) wurde 1968 gegründet. Aussenstellen in Bulgarien, Polen, in der Tschechischen Republik und in Ungarn sind an die LEWA NIKKISO Austria GmbH angeschlossen.

Facts & Figures:

LEWA NIKKISO Austria GmbH based in Vienna (Austria) was founded in 1968. Branch Offices in Bulgaria, Poland, in the Czech Republic and in Hungary are associated to LEWA NIKKISO Austria GmbH.

LEWA NIKKISO Austria GmbH Websites:

Austria

www.lewa.at – info@lewa.at

Czech Republic

www.lewa.cz – office@lewa.cz

Poland

www.lewa.pl – info@lewa.pl

Bulgaria

www.lewa.bg – office@lewa-bg.com

Hungary

www.lewa.hu – info@lewa.hu

LEWA – Creating Fluid Solutions.

Angetrieben von unserer Überzeugung setzen wir seit über 60 Jahren mit zukunftsweisenden Produkten und innovativen Technologien die Maßstäbe bei Membranpumpen und Dosieranlagen. Komplexe Aufgaben lösen wir aus einer Hand. Das reicht von der individuellen Pumpenauslegung, dem Basic- und System-Engineering, dem globalen Projektmanagement über verfahrenstechnische Vorversuche bis hin zur Inbetriebnahme und Wartungsarbeiten vor Ort. Mit unserem konsequenten Willen immer die besten Kundenlösungen zu entwickeln, bieten wir Wettbewerbsvorteile und spürbaren Mehrwert.

Driven by our commitment, our trendsetting products and innovative technologies have set benchmarks for diaphragm pumps and metering systems for over 60 years. We solve complex tasks from a single source. That ranges from custom pump design, basic and system engineering, global project management, and pretesting to commissioning and maintenance on site. With our consistent will always to develop the best solutions for the customer, we offer you a competitive advantage and visible added value.